

DAFTAR PUSTAKA

- Khalid, V. Y., Amira, R., Ramawinta, F., Mendani, R., & Waspika, I. (2010). *PERANCANGAN FIXTURE PROSES FREIS UNTUK PRODUKSI KOMPONEN SAMBUNGAN KARBURATOR*.
- Pratama Edomura, M., Emaputra, A., & Parwati, C. I. (2020). DAFTAR ISI ANALISIS PENYEBAB DEFECT DENGAN METODE ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS (AHP) DAN FAILURE MODE AND EFFECTS ANALYSIS (FMEA). *Jurnal REKAVASI*, 8(2), 13–22.
- I Wayan Sukania, Oktaviangel, Julita, Staf pengajar Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Untar, & Mahasiswa Teknik Industri Ukrida. (2011). *PERBAIKAN METODE PERAKITAN STEKER peta tangan kiri - kanan*.
- Gumilang, R. F., & Fahma, F. (2017). PERANCANGAN PETA TANGAN KANAN TANGAN KIRI BAGIAN AFTER MARKET DIVISI PACKAGING PT. XYZ INDONESIA. In *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC*.
- Beauty, Y., & Astuti, R. (2018). PERBAIKAN METODE KERJA PETA TANGAN KIRI TANGAN KANAN UNTUK MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS PADA PT. BCD.
- Widodo, L., Sukania, W., Yota, K., Kunci, K., Ergonomi, :, Kanan, P. T., & Kiri, T. (2018). RANCANGAN FASILITAS KERJA PADA PROSES PERAKITAN CONTROLLER DI PT. MULTITANAKA SURYATAMA BERDASARKAN PRINSIP ERGONOMI. In *Jurnal Ilmiah Teknik Industri* (Vol. 6, Issue 2).
- Nugroho, H. S., Adhiharto, R., Setiawan, J., & Harvey Utama Jati S, dan A. (2013). *Analisis Perancangan Manufaktur dan Perakitan Untuk Karburator Sepeda Motor Matic Manufacturing and Assembly Design Analysis for The Matic Motorcycle Carburetor*.
- Gumilang, R. F., & Fahma, F. (2017). PERANCANGAN PETA TANGAN KANAN TANGAN KIRI BAGIAN AFTER MARKET DIVISI PACKAGING PT. XYZ INDONESIA. In *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC*.