

DAFTAR PUSTAKA

- Didik Setiyo Budi. (2015) Penerapan Metode Six Sigma untuk Mengurangi Cacat dan Mendukung Ketercapaian Key Performance Indicator (KPI) di PT. X. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember
- Hana Catur Wahyuni, S. (2015). Pengendalian kualitas. Yogyakarta: Graha ilmu.
- Budiarto. (2002). Dasar-dasar Perancangan Cetakan Injeksi Plastik. Bandung: Politeknik Manufaktur Bandung.
- Jarot Darmawan. (2018). Pengaruh Variasi Suhu Terhadap Cacat *Short Shot* pada Produk *Injection Molding* Berbahan *Polypropylene* (PP). Surakarta: Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Gaspersz, Vincent. (2007). Lean Six Sigma for manufacturing and service industries. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2003). Total Quality Management. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- <https://qualityengineering.wordpress.com/2008/06/30/six-sigma/> (2008). *Six Sigma*
- Lubis, Mei Lusiana (2020). Usulan Peningkatan Kualitas Infus Menggunakan Metode Six Sigma di PT. Sanbe Farma Unit III. Bandung: Univesitas Komputer Indonesia.
- https://lab_adrk.ub.ac.id/id/implementasi-metode-5-whys-analysis-dalam-root-cause-analysis-rca/ (2023). Implementasi Metode 5 *Whys Analysis dalam Root Cause Analysis* (RCA).
- Frank Gleeson. (2019). Improving manufacturing productivity by combining cognitive engineering and lean-six sigma methods. Jerman: Elsevier.
- Jiju Antony. (2011). Application of Six Sigma Methodology to Reduce Defects of a Grinding Process. Amerika: Wily Online Library.