

DAFTAR PUSTAKA

- Barner, & Ralph, M. (1980). *Motion And Time Study. Design And Measurement of work*. singapore.
- Eben, R. H. (2011).. *Analisa Peningkatan Kapasita Produksi Pada Line Assembling Transmisi PT. X Dengan Metode LIne Balancing*.
- Ellen, S. (2006). *Principles and Methods of Research*.
- Hill, M. G. (t.thn.). *Methods, Standar and Work Design*.
- Ika, D., Rinawati, Puspitasari, D., & Mulyadi, F. (t.thn.). Penentuan waktu standar dan jumlah tenaga kerja optimal pada produksi batik cap.
- Lastanti, R. (t.thn.). *Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Yang Optimal Pada Pelayanan Komponen Modul STDi Di Gudang Komponen PT. INTI*.
- Mulyadi, D. I. (2013). Penentuan Waktu Standar dan Jumlah Tenaga Kerja Pada Produksi Batik Cap.
- Niebel, B. W. (1988). *Motion and Time Study*. Richard D Irwin, Inc. Homewood, Illinois.
- Pardede, M. P. (2005). *Manajemen Operasi dan Produksi (Teori, Model, dan Kebjiakan)*. Yogyakarta: Andi.
- Purnomo, H. (2004). Pengantar Teknik Industri Edisi Kedua. Dalam P. H, *Pengantar Teknik Industri Edisi Kedua*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Ridha., I. R., Rispianda, Nugraha, C., & Bakar, a. (t.thn.). Usulan Kebutuhan Jumlah Tenaga Kerja di Bagian Water Based PT.X Berdasarkan Analisis Beban Kerja.
- Sritomo, & Wignjosoebroto. (2008). *Ergonomi, Studi Gerak dan Waktu*. Guna Widya.
- Sutalaksana. (1979). *Teknik Tata Cara Kerja*. Bandung.
- Wignjosoebroto, S. (2008). *Ergonomi, Studi Gerak dan Waktu; Teknik Analisis Untuk Peningkatan Produktivitas Kerja*. Surabaya: Guna Widya.