

DAFTAR PUSTAKA

- Akbar, Ali., Firdaus, Rachmat., dan Sukmono, Tedjo. Perbaikan Proses *Muffler* dengan Metode FMEA (Studi Kasus : Industri Kecil, Sidoarjo). Sidoarjo : Jurnal Teknik Mesin dan Teknik Industri, Universitas Muhammadiyah, Vol. 5 halaman 83-87.
- APICS. (2014). *Basics of Supply Chain Management*. Chicago: APICS The Association for Operations Management.
- Balaji, A.N., Satheeshkumar, amd R.M., Sundar, R. (2014). *A Review on Manufacturing Implementation Techniques*. Chennai : *International Journal of Manufacturing and Management*, Elsevier Ltd.
- Daonil. (2012). Implementasi *Lean Manufacturing* untuk Eliminasi Waste pada Lini Produksi Machining Cast Wheel dengan Menggunakan Metode WAM dan VALSAT. Depok : Skripsi Teknik Industri, Universitas Indonesia.
- Elanchezian, C., Kumar, Muthu V., Ramnath, VijayanB., Venkataraman, K.. (2014). *Application of Value Stream Mapping for Reduction of Cycle Time in a Machining Process*. Chennai : *International Journal of Materials Processing and Characterisation*, Elsevier Ltd.
- Gasperz, Vincent. (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama Jakarta.
- Hines, P., and Rich, N. (1997). “*The Seven Value Stream Mapping Tools*”, *International Journal of Operations & Production Management*, Vol. 17 No. 1, pp. 4-64.
- Hines, P., and D. Taylor. (2000). *Going Lean*, *Lean Enterprise Research Center*. Cardiff Business School.

Intifada, Goldie Salamah, dan Witantyo. (2012). Minimasi *Waste* (Pemborosan) Menggunakan *Value Stream Analysis Tools* untuk Meningkatkan Efisiensi Waktu Produksi (Studi Kasus : PT. Barata Indonesia, Gresik). Surabaya: Jurnal Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Sepuluh Nopember (ITS).