

DAFTAR PUSTAKA

- [1] M. P. Groover, *Fundamentals of Modern Manufacturing*, United States of America: John Wiley & Sons, Inc, 2010.
- [2] B. Setiyana, R. dan N. , “Pengaruh Kecepatan Potong pada Proses Pemesinan Kecepatan Tinggi terhadap Geometri dan Kekerasan Geram untuk Beberapa Logam dengan Variasi Nilai Kekuatan Tarik,” *Rotasi*, vol. 7, pp. 21-25, 2005.
- [3] A. I. ASM Handbook, *Machining*, United States of America: ASM International, 1989.
- [4] S. Y. Lubis, R. D. Handoko dan W. Komala, “Analisa Perhitungan Biaya Pembubutan Baja AISI 4340 Menggunakan Pahat Keramik,” Universitas Tarumanegara, Jakarta.
- [5] H. Budiman dan R. , “Analisis Umur dan Keausan Pahat Karbida untuk Membubut Baja Paduan (ASSAB 760) dengan Metoda Variable Speed Machining Test,” *Jurnal Teknik Mesin*, vol. 9, no. 1, pp. 31-39, 2007.
- [6] W. Budiarto, “Pengaruh Cutting Speed dan Depth of Cut Kondisi Chatter terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Proses Bubut,” Universitas Brawijaya, Malang, 2013.
- [7] M. P. Groover, *Principles of Modern Manufacturing*, Fifth Edition, Singapore: John Wiley & Sons Singapore, 2013.
- [8] I. G. K. Dwijana, “Analisa Pengaruh Modifikasi Pahat Bubut Terhadap Gaya, Daya dan Temperatur Pemotongan pada Pembubutan Material St 42,” *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin CakraM*, vol. 3, no. 2, pp. 105 - 113, 2009.
- [9] M. Mas'ud, “Pemodelan Temperatur Pahat Potong HSS pada Proses Bubut dengan Metode Tool Termokopel Tipe-K dengan Material St 41,” *TESIS TM 092501*, 2010.
- [10] G. Boothroyd, *Fundamentals of Metal Machining and Machine Tools*, Tokyo: McGraw-Hill Kogakusha, 1975.
- [11] A. Nuryanto dan S. , “Pengaruh Variasi Kecepatan Potong, Feeding dan Kedalaman Potong terhadap Umur Pahat HSS yang Dilapis AlN-TiN-AlN,” *Jurnal Teknik Mesin Fakultas Teknik UNY*, 2006.

- [12] R. Andika, “Pengaruh Putaran Spindle dan Depth of Cut terhadap Keausan Pahat Positive Rhombic Insert pada Proses Turning,” Universitas Brawijaya, Malang, 2013.
- [13] A. Zubaidi, I. Syafa'at dan D. , “Analisis Pengaruh Kecepatan Putar dan Kecepatan Pemakanan terhadap Kekasaran Permukaan Material FCD 40 pada Mesin Bubut CNC,” *Momentum*, vol. 8, no. 1, pp. 40-47, 2012.
- [14] Hadimi, “Pengaruh Perubahan Kecepatan Pemakanan terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Pembubutan,” *Jurnal Ilmiah Semesta Teknika*, vol. 11, no. 1, pp. 18-28, 2008.
- [15] Hasrin, “Pengaruh Tebal Pemakanan dan Kecepatan Potong pada Pembubutan Kering Menggunakan Pahat Karbida terhadap Kekasaran Permukaan Material ST-60,” *Jurnal Teknik Mesin Politeknik Negeri Lhokseumawe*.
- [16] J. S. Colton, *Manufacturing Processes and Systems*, Georgia: Georgia Institute of Technology, 2009.
- [17] C. Blaster, “Heat Generation in Cutting Tools,” 2015.
- [18] U. D. Prasetyo, “Mengenal Proses Bubut (Turning),” Blogspot, Purwekerto, 2009.