

DAFTAR PUSTAKA

- Alfianto, Y. (2019). Analisis Penyebab Kecacatan Produk Weight A Handle Menggunakan Metode Fault Tree Analysis dan Failure Mode and Effect Analysis sebagai Rancangan Perbaikan Produk. *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 12(2), 71–80. <https://doi.org/10.30813/jiems.v12i2.1493>
- Alvarez, P. A., & Boye, J. I. (2012). Food Production and Processing Considerations of Allergenic Food Ingredients: A Review. *Journal of Allergy*, 2012, 1–14. <https://doi.org/10.1155/2012/746125>
- Amin, Q., Dwilaksana, D., & Ilminnafik, N. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Cacat Produk Kaleng 307 di PT.X Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 12(2), 52. <https://doi.org/10.24843/jem.2019.v12.i02.p01>
- Analisis, S., Valsat, T. S., & Pt, D. I. (2015). *Upaya meminimasi*. 2(1), 28–37.
- Aryanto, A. T., & Auliandri, T. A. (2016). Analisis Kecacatan Produk Fillet Skin On Red Mullet Dengan The Basic Seven Tools Of Quality Dan Usulan Perbaikannya Menggunakan Metode Fmea (Failure Modes And Effect Analysis) Pada PT. Holi Mina Jaya. *Jurnal Manajemen Teori Dan Terapan| Journal of Theory and Applied Management*, 8(1). <https://doi.org/10.20473/jmtt.v8i1.2714>
- Bowo, D. S. (2018). ANALISIS PERBAIKAN PROSES PRODUKSI PADA PT SUMBER TEKNIK SENTOSA. *JURNAL MANAJEMEN BISNIS*, 8, 19–28.
- Budiartami, N. K., & Wijaya, I. W. K. (2019). Analisis Pengendalian Proses Produksi Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Pada CV. Cok Konveksi di Denpasar. *Jurnal Manajemen Dan Bisnis Equilibrium*, 5(2), 161–166. https://doi.org/10.47329/jurnal_mbe.v5i2.340
- Dairy For All. (2013). *Processed Cheese Making*. <http://www.dairyforall.com/cheese-processed.php>
- Dewi, N. (2007). KAJIAN PEMBUATAN KEJU OLAHAN Preparation of Processed Cheese. *Jurnal Ilmu Dan Teknologi Hasil Ternak*, 2(1), 10–14.
- Diana, N. irma. (2014). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. 08.
- Direktorat Jenderal Perternakan dan Kesehatan Hewan. (2020). *Peringatan Hari Susu, Momentum Tingkatkan Konsumsi Susu Masyarakat Indonesia*. 1 Juni. <https://ditjenpkh.pertanian.go.id/peringatan-hari-susu-momentum-tingkatkan-konsumsi-susu-masyarakat-indonesia>
- Djamal, N., & Azizi, R. (2015). IDENTIFIKASI DAN RENCANA PERBAIKAN PENYEBAB DELAY PRODUKSI MELTING PROSES DENGAN KONSEP

- FAULT TREE ANALYSIS (FTA) di PT. XYZ. *Jurnal Intech Teknik Industri*, 1(1), 34–45.
- Electronic Code of Federal Regulations. (n.d.). *No Title*.
- Ferdiana, T., & Priadythama, I. (2015). Analisis *Defect* Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) Berdasarkan Data Ground Finding Sheet (GFS) PT. GMF AEROASIA. *Jurusan Teknik Industri, Universitas Sebelas Maret*.
- Gunawan, C. V., & Tannady, H. (2016). ANALISIS KINERJA PROSES DAN IDENTIFIKASI CACAT DOMINAN PADA PEMBUATAN BAG DENGAN METODE STATISTICAL PROSES CONTROL (Studi Kasus : Pabrik Alat Kesehatan PT.XYZ, Serang, Banten). *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 11(1), 9–14. <https://doi.org/10.12777/jati.11.1.9-14>
- Henry Broch Foods. (2021). *Product Rework*. <https://www.hbroch.com/product-Rework>
- Herawati, H., & Mulyani, D. (2016). Pengaruh Kualitas Bahan Baku Dan Proses Produksi Terhadap Kualitas Produk Pada Ud. Tahu Rosydi Puspan Maron Probolinggo. *Prosiding Seminar Nasional*, ISBN 978-6, 463–482. <http://jurnal.unej.ac.id/index.php/prosiding/article/view/3677>
- Kartika, W. Y., Harsono, A., & Permata, G. (2016). Usulan Perbaikan Produk Cacat Fault Menggunakan Metode Fault Mode and Effect Analysis Pada Pt. Sygma Examedia Arkanleema. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 4(01), 345–356.
- Lean Supply Solution. (2018). *How to Minimize Manufacturing Rework & Repairs*. 7 Desember. <http://www.leansupplysolutions.com/blog/minimize-manufacturing-Rework-repairs/>
- Liliyen, D., Hernawati, T., Harahap, B., Prodi, D., Industri, T., & Uisu, F. T. (2020). Perencanaan Kapasitas Produksi Teh Hitam Menggunakan Metode Rought Cut Capacity Planning Di PT. Perkebunan Nusantara IV Unit Kebun Tobasari. *Jurnal Teknik Industri*, 15(03), 249–254.
- Liputan 6. (2017). *Keju Punya Banyak Manfaat Kesehatan, Harganya Ada yang Murah*. 11 April. <https://www.liputan6.com/health/read/2917243/keju-punya-banyak-manfaat-kesehatan-harganya-ada-yang-murah>
- Mandala, K. J. K. (2020). *PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN PRODUKSI AGREGAT PADA USAHA TEDUNG UD DWI PUTRI DI KLUNGKUNG*. 9(1), 99–118.
- Matondang, A. R., & Widodo, W. (2018). Perencanaan Dan Pengendalian Kapasitas Produksi Produk Rakitan Radio Tipe Souness Sni 4250. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 20(1), 40–47. <https://doi.org/10.32734/jsti.v20i1.383>
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (2014). Penggunaan Fmea Dalam Mengidentifikasi

- Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung Atm (Alat Tenun Mesin) (Studi Kasus Pt. Asaputex Jaya Tegal). *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 9(2), 93–98. <https://doi.org/10.12777/jati.9.2.93-98>
- Schiavina, R. (2014). What to do? *Italoamericana: The Literature of the Great Migration*, 1880-1943, November, 758–763. <https://doi.org/10.4324/9781315570730-13>
- Setiawan, L. (2018). Analisis Pengendalian Proses Produksi Dengan Metode Statistical Quality Control Pada PT. Estwind Mandiri Semarang. *Ekonomi Manajemen Dan Akutansi*, xxv(44), 17–28.
- Siregar, M. T., & Puar, Z. M. (2018). Implementasi Lean Distribution untuk Mengurangi Lead Time Pengiriman pada Sistem Distribusi Ekspor. *Jurnal Teknologi*, 10(1), 1–8.
- Solihudin, M. (2017). Pengendalian Kualitas Produksi dengan Statistical Process Control (SPC). *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 10(1), 1–11. <https://doi.org/10.30813/jiems.v10i1.33>
- Tejaningrum, A., & Rustyani, I. (2019). Analisis Kualitas Produk Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis (Fmea) Untuk Mengidentifikasi Faktor Penyebab Dominan. *Management, and Industry (JEMI)*, 2(3), 128–137. <http://journal.bakrie.ac.id/index.php/JEMI/article/view/1922>