

**DAFTAR PUSTAKA**

- Ali, Achmad Holil Noor dkk. 2017. *Evaluasi Kinerja Aplikasi Indeks Pengajaran Dosen dengan Menggunakan Gap Analisis*. Jurnal Laboratorium Perencanaan dan Pengembangan Sistem Informasi (PPSI) Jurusan Sistem Informasi, Fakultas Teknologi Informasi, Institut Teknologi Sepuluh November.
- Iswanto, Adi., Rambe, A. Jabbar M., & Ginting, Elisabeth. 2013. *Aplikasi Metode Taguchi Analysis dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) untuk Perbaikan Kualitas Produk di PT XYZ*. Jurnal Departemen Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Sumatera Utara.
- Kholil, Muhammad., Mulya, Rudini. 2014. *Minimasi Waste dan Usulan Peningkatan Efisiensi Proses Produksi MCB (Mini Circuit Breaker) dengan Pendekatan Sistem Lean Manufacturing*. Jurnal Program Studi Teknik Industri, Universitas Mercu Buana.
- Lembaga Kebijakan Pengadaan Barang/Jasa Pemerintah. (2021). *Peraturan Lembaga Kebijakan Pengadaan Barang/Jasa Pemerintah Republik Indonesia Nomor 11 Tahun 2021 tentang Pedoman Perencanaan Pengadaan Barang/Jasa Pemerintah*. 18 Mei 2021.
- Indrarespati, Rifaldy., Haekal, Jakfat., & Kholil, Muhammad. 2021. *Analisa Risiko Operasional Persediaan pada Gudang Bahan Baku UKM Makanan Ringan Metode FMEA*. Jurnal Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana.
- Satuan Kerja Khusus Pelaksana Kegiatan Usaha Hulu Minyak dan Gas Bumi (SKK Migas). 2023. *Pedoman Tata Kerja Nomor: PTK-007/SKKIA0000/2023/S9 (Revisi 05)*. 04 April 2023.
- Satuan Kerja Khusus Pelaksana Kegiatan Usaha Hulu Minyak dan Gas Bumi (SKK Migas). 2023. *Petunjuk Pelaksanaan Pengadaan Barang/Jasa Nomor: EDR-0143/SKKIH0000/2023/S0*. 13 April 2023.
- Suparjo., Rochman, Abdul. 2018. *Manajemen Risiko Operasional pada PT ABC dengan Menggunakan Metode FMEA*. Jurnal Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya.
- Sutedi, Adrian. 2012. *Aspek Hukum Pengadaan Barang dan Jasa dan Berbagai Permasalahannya*. (Edisi ke 2). Jakarta: Sinar Grafika.
- Trijayanto, Mochamad Arda., Abdulrahim, Muslimin. 2023. *Analisis Penerapan HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point) pada Proses Produksi Fillet Ikan Kakap di PT*

*Alam Jaya untuk Menjaga Kualitas Produk.* Jurnal Teknik Industri, Fakultas Teknik,  
Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya.